

di FISSORE Giovanni Carlo, Piermario & Francesco

via SAVIGLIANO n.9 12030 Monasterolo di Sav. CN.

Tel. 0172-373 245

Fax 0172-388 821

www.corimefcurvaturatubi.com E-mail: corimef@aruba.it

Albo Imprese CN, Cod. Fiscale, P. IVA N. 00440820041

Costruzioni, riparazioni meccaniche e carpenteria in genere. Lavorazione dell' acciaio inox. Curvatura e piegatura tubi e profili vari con raggi ampi o stretti con anima interna. Taglio e piegatura lamiere con macchine CNC.

Tabella recante i raggi di curvatura ottenibili per tubi di sez. tonda e quadra in rapporto ai materiali e agli spessori

## TABELLA 1

### Macchina CVG a 3 assi

TUBI IN POLLICI		RAGGI A CENTRO CURVA		MATERIALI CURVABILI
3/4"	26,9	mm.	75	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
1"	33,7	mm.	85	
1"e1/4	42,4	mm.	105	
1"e1/2	48,3	mm.	116	
2"	60	mm.	150	
2"	60	mm.	265	
2"e1/2	76,1	mm.	242	Ferro e alluminio da 3 mm.
3"	88,9	mm.	262	

### Macchina STAR BEND a 6 assi

TUBI IN POLLICI		RAGGI FISSI A CENTRO CURVA		RAGGI VARIABILI	MATERIALI CURVABILI
3/8"	17,2	mm.	40	si	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
1/2"	21,3	mm.	72 - 62 - 54	si	
3/4"	26,9	mm.	66 - 125	si	
1"	33,7	mm.	84 - 125 - 125	si	
1"e1/4	42,4	mm.	105 - 170	no	
TUBI IN MILLIMETRI		RAGGI FISSI A CENTRO CURVA		RAGGI VARIABILI	MATERIALI CURVABILI
20 mm.		mm.	50 - 70	si	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 1 mm.
22 mm.		mm.	55	si	
25 mm.		mm.	62,5	si	
30 mm.		mm.	75	si	
35 mm.		mm.	87,5	si	
TUBOLARI SEZ. QUADRATA		RAGGI INTERNO CURVA		RAGGI VARIABILI	MATERIALI CURVABILI
25 X 25 mm.		mm.	80	no	Ferro, Inox, Alluminio spessori => 2 mm.
30 x 30 mm.		mm.	105	no	

*Si possono effettuare prove con materiali diversi e campionature.*

*Per ogni VS. esigenza, interpellateci.*

**di FISSORE Giovanni Carlo, Piermarco & Francesco**


via SAVIGLIANO n.9 12030 Monasterolo di Sav. CN.  
 Tel. 0172-373 245 Fax 0172-388 821  
 www.corimefcurvaturatubi.com E-mail: corimef@aruba.it  
 Albo Imprese CN, Cod. Fiscale, P. IVA N. 00440820041

Costruzioni, riparazioni meccaniche e carpenteria in genere. Lavorazione dell' acciaio inox. Curvatura e piegatura tubi e profili vari con raggi ampi o stretti con anima interna. Taglio e piegatura lamiere con macchine CNC.

Tabella recante i raggi di curvatura ottenibili per tubi di sez. Tonda, quadra e rettangolare in rapporto ai materiali e agli spessori

## TABELLA 2

**Macchina STAR EVO 1200**

TUBI IN POLLICI		RAGGIO A CENTRO CURVA		MATERIALI CURVABILI
1"e1/4	48,3	116		
2"	60,3	150 - 198		
2"e1/2	76,1	242		
3"	88,9	300		
4"	114,3	450		
TUBI QUADRI E RETTANGOLARI COSI' POSIZIONATI		RAGGIO INTERNO CURVA		
				
A = LATO CURVO	B = ALTEZZA	SPESSORE		
100	100	=<10		
100	60	=<10		
60	40	=<8		
60	120	=<8		
80	80	=<8		
80	60	=<8		
60	80	=<8		
60	100	=<8		
60	40	=<8		
50	70	=<8		
40	60	=<8		
50	50	=<8		
50	60	=<8		
40	50	=<8		
40	30	=<8		
40	40	=<8		
20	40	=<3		
20	40	=<3		

*Si possono effettuare prove con materiali diversi e campionature.*

*Si possono realizzare attrezzature diverse in base alle Vs. necessità*

*Per ogni VS. esigenza, interpellateci.*

**All' attenzione dell' ufficio acquisti  
e/o ufficio tecnico**

Questa tabella per informarVI di quali profili in ferro, inox, alluminio, ottone, rame siamo in grado di calandrare

## CURVATURA CON RAGGI AMPI

TIPOLOGIA DEL PROFILO	SEZ. ANELLO	DIMENSIONI DEI PROFILI	D. MINIMI OTTENIBILI
Ferro piatto (curvato di costa)		mm. 80 x 15	D. 800
Ferro piatto (curvato di piatto)		mm. 120 x 30	D. 700
Ferro quadrato		mm. 45 x 45	D. 600
Ferro tondo		mm. D. 45	D. 500
Tubo SS. FM. Carp. mis. in POLLICI		mm. 76,1 x 3,6	D. 600
Tubolare rettangolo		mm. 80 x 25 x 3	D. 800
Tubolare quadrato		mm. 60 x 60 x 4	D. 800
Angolare (curvato con ala esterna)		mm. 80 x 80 x 6	D. 800
Angolare (curvato con ala interna)		mm. 80 x 80 x 6	D. 900
Ferro a T (curvato con ala esterna)		mm. 80 x 80 x 6	D. 800
Ferro a T (curvato con ala interna)		mm. 80 x 80 x 6	D. 1000
Ferro a T (curvato di costa)		mm. 80 x 80 x 6	D. 800
Ferro a U (curvato con ali esterne)		mm. 120 x 55	D. 600
Ferro a U (curvato con ali interne)		mm. 120 x 55	D. 700
Putrella (curvata di piatto)		mm. 120 x 64	D. 650

## PIEGATURA CON RAGGI STRETTI

Disponiamo di più piegatubi a controllo elettronico, quindi siamo in grado di costruire particolari a disegno con più pieghe eseguite in automatico e su piani diversi

L' attrezzatura ci permette di piegare una vasta gamma di tubi in pollici o millimetri di sezione tonda, quadra e rettangolare come da specifiche delle tabelle 1 e 2

Disponiamo inoltre di macchine CNC. per la lavorazione delle lamiere, massime dimensioni mm. 3000 x 10

Per ogni VS.esigenza in tal senso, interpellateci , saremo lieti di mettere la ns esperienza pluri decennale nel settore della curvatura al VS servizio.